



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 21.12.2015 N
1035н

"Об утверждении профессионального
стандарта "Контролер целлюлозно-бумажного
производства"

(Зарегистрировано в Минюсте России
20.01.2016 N 40670)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 04.10.2017

Зарегистрировано в Минюсте России 20 января 2016 г. N 40670

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПРИКАЗ
от 21 декабря 2015 г. N 1035н**

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"КОНТРОЛЕР ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА"**

В соответствии с [пунктом 16](#) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный [стандарт](#) "Контролер целлюлозно-бумажного производства".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 21 декабря 2015 г. N 1035н

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
КОНТРОЛЕР ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

739

Регистрационный
номер

I. Общие сведения

Контроль производства и качества целлюлозно-бумажной продукции

23.059

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Определение соответствия качества продукции целлюлозно-бумажного производства требованиям нормативной документации

Группа занятий:

С	Контроль качества продукции целлюлозно-бумажного производства	4	Подготовка к проведению контроля качества продукции целлюлозно-бумажного производства	С/01.4	4
			Контроль соответствия качества продукции целлюлозно-бумажного производства требованиям нормативной документации	С/02.4	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль параметров технологического процесса производства целлюлозно-бумажной продукции	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер целлюлозно-бумажного производства 2-го и 3-го разрядов Контролер технологического процесса Лаборант химического анализа 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет <3>, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <4>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС	§ 95 <5>, 96	Контролер целлюлозно-бумажного производства 2-го, 3-го разряда
	§ 156 <6>	Лаборант химического анализа (3-й разряд)
ОКПДТР <7>	13085	Контролер целлюлозно-бумажного производства

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к проведению контроля параметров технологического процесса производства целлюлозно-бумажной продукции	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование работы по контролю параметров технологического процесса изготовления целлюлозно-бумажной продукции на основе сменного задания
	Выбор методов и средств измерения, используемых для контроля параметров технологического процесса изготовления целлюлозно-бумажной продукции в соответствии со сменным заданием, требованиями нормативной документации и методиками проведения контрольных испытаний параметров технологического процесса
	Проверка готовности к работе средств измерения, приборов, химической посуды для контроля параметров технологического процесса в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Информирование руководства о выявленных неисправностях в работе средств измерения для контроля параметров технологического процесса изготовления целлюлозно-бумажной продукции
	Устранение выявленных неисправностей средств измерения и контроля параметров технологического процесса в рамках своей компетенции

	Оформление результатов подготовки к проведению контроля параметров технологического процесса
Необходимые умения	Определять путем осмотра наличие/отсутствие дефектов средств измерения и контроля параметров технологического процесса
	Производить контрольные включения средств измерений для контроля параметров технологического процесса
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для информирования старшего по смене о выявленных неисправностях в работе средств измерения и контроля
	Работать инструментами для устранения неполадок, дефектов в работе средств измерения и контроля
	Пользоваться лабораторным оборудованием, средствами измерения, применяемыми для проведения контроля
	Заносить результаты подготовки к проведению контроля параметров технологического процесса в рабочий журнал
Необходимые знания	Требования нормативной документации в части методов, приборов, средств измерений, используемых для контроля параметров технологического процесса
	Методики проведения контроля параметров технологического процесса
	Назначение, устройство, принцип работы приборов, приспособлений и средств измерений для контроля параметров технологического процесса
	Инструкции по эксплуатации приборов и средств измерения, используемых для контроля параметров технологического процесса
	Типичные неисправности приборов, инструментов для контроля параметров технологического процесса
	Перечень неполадок средств измерения и контроля, устраняемых без привлечения ремонтных работников
	Термины и определения, используемые в целлюлозно-бумажном производстве
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Порядок оформления результатов подготовки к проведению контроля параметров технологического процесса в рабочем журнале
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соответствия параметров технологического процесса производства целлюлозно-бумажной продукции требованиям технологического	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

регламента

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль значений параметров технологического процесса по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и средств автоматической системы управления технологическим процессом в соответствии с требованиями технологического регламента
	Инструментальное определение значений параметров технологического процесса
	Проведение лабораторного контроля параметров технологического процесса производства продукции
	Оценка полученных результатов контроля параметров технологического процесса на предмет соответствия требованиям технологического регламента
	Информирование старшего по смене об отклонениях параметров процесса от требований технологического регламента
	Оформление результатов контроля параметров технологического процесса
Необходимые умения	Снимать показания регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и средств автоматической системы управления технологическим процессом
	Контролировать параметры технологического процесса с использованием приборов и инструментов
	Производить лабораторный химический контроль параметров технологического процесса
	Обрабатывать полученные результаты контроля параметров технологического процесса
	Пользоваться компьютерным программным обеспечением для обработки и оформления результатов контроля
	Выявлять по результатам контроля параметров технологического процесса отклонения от требований технологического регламента
	Пользоваться телефонной и радиотелефонной связью для информирования старшего по смене об отклонениях параметров технологического процесса
	Заносить результаты контроля параметров технологического процесса в

	рабочий журнал
Необходимые знания	Технология производства контролируемой продукции
	Нормы параметров технологического процесса в соответствии с технологическим регламентом
	Допустимые отклонения параметров технологического регламента
	Порядок и методики проведения контроля параметров технологического процесса
	Методы обработки результатов контроля параметров технологического процесса
	Компьютерные программные продукты для обработки и оформления результатов контроля
	Термины, используемые в целлюлозно-бумажном производстве
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Порядок оформления результатов контроля параметров технологического процесса
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества сырья и химикатов, используемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер целлюлозно-бумажного производства 4-го разряда Контролер древесного сырья и химикатов Лаборант химического анализа 5-го разряда Лаборант по физико-механическим испытаниям 3-го разряда
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих
-------------------------------------	--

Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	Рекомендуется профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
	8171	Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС	§ 97	Контролер целлюлозно-бумажного производства 4-го разряда
	§ 121	Лаборант по физико-механическим испытаниям (3-й разряд)
	§ 158	Лаборант химического анализа (5-й разряд)
ОКПДТР	13085	Контролер целлюлозно-бумажного производства
ОКСО <8>	220501	Управление качеством

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к проведению входного контроля качества материалов, используемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование работ по контролю качества сырья и химикатов, используемых для производства целлюлозно-бумажной продукции, на основе сменного задания
	Выбор методов, приборов, инструментов для контроля качества сырья, химикатов, используемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции, в соответствии со сменным заданием и методиками проведения испытаний
	Проверка состояния и готовности к работе приборов, инструментов, химической посуды, необходимых для осуществления контроля качества используемых материалов, в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Информирование руководства о выявленных неисправностях средств измерения, используемых для проведения контрольных испытаний качества сырья и химикатов
	Устранение выявленных неисправностей средств измерения, используемых для контроля качества сырья и химикатов, в рамках своей компетенции
	Приготовление растворов химических реактивов для определения качества сырья и химикатов в соответствии с технологией приготовления
	Оформление результатов подготовки к лабораторным испытаниям сырья и химикатов
Необходимые умения	Определять наличие/отсутствие дефектов средств измерения и контроля
	Производить контрольные включения средств измерений и контроля качества используемых материалов
	Работать инструментами для устранения выявленных неполадок и дефектов средств измерений и контроля качества используемых материалов
	Пользоваться телефонной и радиотелефонной связью для информирования старшего по смене о выявленных неисправностях средств измерения и контроля качества используемых материалов
	Рассчитывать количество компонентов для приготовления рабочих растворов химикатов по формулам
	Пользоваться лабораторным оборудованием, средствами измерения, применяемыми для проведения контроля качества сырья и химикатов
	Готовить рабочие растворы химикатов в соответствии с методиками
	Заносить результаты подготовки к контролю качества сырья и химикатов в рабочий журнал
Необходимые знания	Требования нормативной документации на сырье и химикаты, применяемые при производстве целлюлозно-бумажной продукции, в части методов, приборов, химикатов, используемых для контроля качества проверяемых материалов
	Методики проведения контрольных испытаний качества сырья и

	химикатов, применяемые при производстве целлюлозно-бумажной продукции
	Назначение, устройство, принцип работы приборов, инструментов для контроля качества сырья и химикатов
	Инструкции по эксплуатации приборов, инструментов, химической посуды, применяемые при контроле качества сырья и химикатов
	Типичные неисправности приборов, инструментов, применяемых при контроле качества сырья и химикатов
	Перечень неполадок приборов, инструментов для контроля качества сырья и химикатов, устраняемых без привлечения ремонтных работников
	Формулы расчета количества компонентов для приготовления рабочих растворов химикатов
	Методики приготовления растворов химических реактивов, используемых для контроля качества
	Термины и определения, используемые в целлюлозно-бумажном производстве
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Правила внесения информации о результатах подготовки к контролю качества сырья и химикатов в рабочий журнал
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соответствия качества материалов, используемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции, требованиям нормативной документации	Код	V/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение перечня контрольных испытаний сырья и химикатов, используемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции, и проб материалов, подлежащих отбору
	Отбор проб сырья и химикатов, используемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции

	Оценка внешнего вида сырья, химикатов на соответствие требованиям нормативной документации
	Выполнение контрольных лабораторных испытаний для определения качества используемых сырья и химикатов
	Анализ результатов контроля качества проверяемых материалов для выявления отклонений от требований нормативной документации
	Информирование руководства о выявленных отклонениях в показателях качества сырья, химикатов от требований нормативной документации
	Оформление документации на принятые и отбракованные сырье и химикаты
	Внесение результатов контрольных испытаний сырья и химикатов в рабочий журнал
Необходимые умения	Отбирать пробы сырья и химикатов для контроля качества
	Оценивать качество проверяемых сырья и химикатов по внешнему виду
	Пользоваться лабораторным оборудованием, приборами и средствами измерения для контроля качества сырья и химикатов, применяемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции
	Производить химический анализ качества проверяемых сырья и химикатов
	Обрабатывать результаты контроля качества проверяемых сырья и химикатов
	Пользоваться специализированным программным обеспечением для обработки и оформления результатов контроля качества сырья и химикатов
	Оценивать качество контролируемого сырья и химикатов по результатам испытания на соответствие требованиям нормативной документации
	Пользоваться телефонной, радиотелефонной связью для передачи информации старшему по смене о выявленных отклонениях в качестве сырья и химикатов
Оформлять документацию установленной формы на конкретном производстве	
Необходимые знания	Технология производства вырабатываемой целлюлозно-бумажной продукции, используемое сырье и химикаты
	Правила отбора проб сырья, химикатов, применяемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции
	Нормативная документация на сырье и химикаты, применяемые при производстве целлюлозно-бумажной продукции
	Принцип действия и правила использования лабораторного оборудования, приборов и средств измерения, используемых для контроля исходных сырья и химикатов

	Методы, приемы и последовательность выполнения контрольных лабораторных испытаний проверяемых сырья и химикатов
	Методы обработки результатов лабораторных испытаний по показателям качества проверяемых сырья и химикатов
	Компьютерные специализированные программные продукты для обработки и оформления результатов испытания сырья и химикатов
	Термины и определения, принятые в целлюлозно-бумажном производстве
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Порядок оформления документации на принятые и отбракованные сырье и химикаты
	Порядок внесения результатов испытания сырья и химикатов в рабочий журнал
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества продукции целлюлозно-бумажного производства	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
---	----------	---	---------------------------	--	--

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Контролер целлюлозно-бумажного производства 5-го разряда Контролер качества продукции и технологического процесса 5-го разряда Лаборант химического анализа 4-го разряда Лаборант по физико-механическим испытаниям 4-го разряда
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие об этом соответствующее

	удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7543	Определители сортности и испытатели изделий (за исключением продуктов питания и напитков)
	8143	Операторы машин по производству изделий из бумаги и картона
	8171	Операторы машин по приготовлению бумажной массы и бумаги
ЕТКС	§ 98	Контролер целлюлозно-бумажного производства 5-го разряда
	§ 122	Лаборант по физико-механическим испытаниям (4-й разряд)
	§ 157	Лаборант химического анализа (4-й разряд)
	§ 1315 <9>	Контролер качества продукции и технологического процесса 5-го разряда
ОКПДТР	13085	Контролер целлюлозно-бумажного производства
ОКСО	220501	Управление качеством

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к проведению контроля качества продукции целлюлозно-бумажного производства	Код	С/01/4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Планирование работы по контролю качества продукции целлюлозно-бумажного производства в соответствии со сменным заданием
	Выбор методов, приборов и средств измерения для контроля качества продукции в соответствии со сменным заданием, требованиями нормативной документации и методиками проведения испытаний
	Проверка состояния и готовности к работе приборов, средств измерений и оборудования, используемых для контроля качества продукции целлюлозно-бумажного производства
	Информирование старшего по смене о выявленных неисправностях в работе приборов и оборудования для контроля качества продукции
	Устранение выявленных неисправностей средств измерения для контроля качества продукции в рамках своей компетенции
	Приготовление рабочих растворов химических реактивов, используемых для контроля качества продукции целлюлозно-бумажного производства
	Оформление результатов подготовки к проведению контроля качества целлюлозно-бумажной продукции в рабочих журналах
Необходимые умения	Определять наличие/отсутствие дефектов средств измерения и контроля качества продукции
	Производить контрольные включения средств измерений и контроля качества продукции целлюлозно-бумажного производства
	Пользоваться телефонной и радиотелефонной связью для передачи информации старшему по смене о выявленных неисправностях в работе средств контроля качества продукции
	Работать инструментами для устранения неисправностей средств измерения и контроля качества продукции
	Рассчитывать количество химикатов для приготовления рабочих растворов по формулам
	Пользоваться лабораторным оборудованием, приборами и средствами измерения для проведения контроля качества продукции
	Оформлять результаты подготовки к проведению контроля качества продукции в рабочий журнал
Необходимые знания	Требования нормативной документации в части используемых методов, приборов, химикатов для контроля показателей качества целлюлозно-бумажной продукции
	Методики проведения контрольных лабораторных испытаний целлюлозно-бумажной продукции
	Назначение, устройство, принцип работы приборов, средств измерения для контроля качества целлюлозно-бумажной продукции
	Инструкции по эксплуатации и проверке приборов, средств измерения
	Типичные неисправности приборов, средств измерения для контроля

	качества целлюлозно-бумажной продукции
	Перечень неполадок средств измерения и контроля качества целлюлозно-бумажной продукции, устраняемых без привлечения ремонтных работников
	Термины и определения, используемые в целлюлозно-бумажном производстве
	Правила пользования лабораторным оборудованием, приборами и средствами измерения, применяемыми для проведения контроля качества продукции
	Формулы расчета количества химикатов для приготовления рабочих растворов
	Методики приготовления растворов химических реактивов
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
	Правила оформления результатов подготовки к проведению контроля качества продукции в рабочем журнале
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Контроль соответствия качества продукции целлюлозно-бумажного производства требованиям нормативной документации	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор образцов целлюлозно-бумажной продукции в соответствии с правилами отбора для проведения контрольных испытаний по показателям их качества
	Лабораторный контроль качества отобранных образцов по химическим и физико-механическим показателям в соответствии с требованиями нормативной документации
	Контроль качества упаковки, маркировки, хранения и отгрузки целлюлозно-бумажной продукции в соответствии с требованиями нормативной документации и инструкциями, действующими на производстве
	Оценка соответствия качества готовой продукции требованиям нормативной

	документации
	Отбраковка целлюлозно-бумажной продукции, не соответствующей требованиям нормативной документации
	Информирование руководства о несоответствии качества продукции требованиям нормативной документации
	Оформление документации, удостоверяющей качество партии продукции
	Оформление отгрузочной документации
Необходимые умения	Отбирать образцы целлюлозно-бумажной продукции для проведения испытаний
	Производить лабораторный контроль качества целлюлозно-бумажной продукции
	Определять качество целлюлозно-бумажной продукции с помощью средств измерения
	Обрабатывать результаты контроля качества продукции целлюлозно-бумажного производства
	Оценивать соответствие полученных результатов контроля качества продукции требованиям нормативной документации
	Пользоваться телефонной и радиотелефонной связью для информирования старшего по смене о несоответствии показателей качества готовой продукции требованиям нормативной документации
	Пользоваться специальным программным обеспечением для обработки и оформления результатов испытания качества готовой продукции и документации
	Оформлять документацию на отбракованную продукцию в соответствии с правилами, действующими на производстве
	Оформлять документацию, удостоверяющую качество партии целлюлозно-бумажной продукции, в соответствии с требованиями нормативной документации
Оформлять отгрузочную документацию в соответствии с правилами, действующими на производстве	
Необходимые знания	Правила отбора образцов целлюлозно-бумажной продукции
	Нормативная документация на вырабатываемую целлюлозно-бумажную продукцию
	Назначение и принцип действия лабораторного оборудования и средств измерений, используемых для контроля качества продукции
	Методики проведения испытаний по химическим и физико-механическим показателям качества целлюлозно-бумажной продукции
	Методы обработки результатов контроля качества продукции

	Специализированные программные продукты для обработки и оформления результатов испытания качества готовой продукции и документации
	Виды брака, дефектов готовой целлюлозно-бумажной продукции
	Порядок отбраковки продукции, не соответствующей требованиям нормативной документации
	Порядок осуществления контроля качества упаковки, маркировки, хранения и отгрузки готовой продукции в соответствии с требованиями нормативной документации
	Правила оформления документации, удостоверяющей качество отгружаемой партии целлюлозно-бумажной продукции, в соответствии с требованиями нормативной документации и положениями, действующими в отрасли
	Инструкции по подготовке транспортных средств под погрузку, размещению в них готовой продукции и опломбированию транспортных средств
	Термины и определения, используемые в целлюлозно-бумажном производстве
	Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ОАО "Центральный научно-исследовательский институт бумаги", поселок Правдинский, Московская область
2	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР "Бумпром"), город Москва

<1> Общероссийский [классификатор](#) занятий.

<2> Общероссийский [классификатор](#) видов экономической деятельности.

<3> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](#) Трудового кодекса

Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2006, N 27, ст. 2878; 2013, N 14, ст. 1666).

<4> [Приказ](#) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и от 5 декабря 2014 г. N 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848).

<5> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, [раздел](#): "Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них".

<6> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 1, [раздел](#): "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства".

<7> Общероссийский [классификатор](#) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<8> Общероссийский [классификатор](#) специальностей по образованию.

<9> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 24, [раздел](#): "Общие профессии химических производств".
