



КонсультантПлюс
надежная правовая поддержка

Приказ Минтруда России от 22.12.2014 N
1084н

"Об утверждении профессионального
стандарта "Оператор лесопильных линий"
(Зарегистрировано в Минюсте России
05.02.2015 N 35881)

Документ предоставлен **КонсультантПлюс**

www.consultant.ru

Дата сохранения: 04.10.2017

Зарегистрировано в Минюсте России 5 февраля 2015 г. N 35881

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ
от 22 декабря 2014 г. N 1084н

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА
"ОПЕРАТОР ЛЕСОПИЛЬНЫХ ЛИНИЙ"

В соответствии с [пунктом 16](#) Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный [стандарт](#) "Оператор лесопильных линий".

Министр
М.А.ТОПИЛИН

Утвержден
приказом Министерства труда
и социальной защиты
Российской Федерации
от 22 декабря 2014 г. N 1084н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ
ОПЕРАТОР ЛЕСОПИЛЬНЫХ ЛИНИЙ

339

Регистрационный
номер

I. Общие сведения

Управление работой линий в лесопильном производстве

23.010

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Производство пилопродукции (пиломатериалов, заготовок, шпал, обапола)

Группа занятий:

| | | | |
|------|--|---|---|
| 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок | - | - |
|------|--|---|---|

(код ОКЗ <1>)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

| | |
|----------|--|
| 16.10.01 | Производство пиломатериалов, кроме профилированных, толщиной более 6 мм; производство непропитанных железнодорожных и трамвайных шпал из древесины |
| 16.10.02 | Производство пиломатериалов, профилированных по кромке; производство древесного полотна, древесной муки; производство технологической щепы или стружки |

(код ОКВЭД
<2>)

(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
|-----------------------------|---|----------------------|---|--------|-----------------------------------|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Выполнение вспомогательных операций при распиловке бревен | 3 | Ведение процессов подачи сырья и удаления пилопродукции с рабочего места | A/01.3 | 3 |
| | | | Подналадка обслуживаемых механизмов по распиловке бревен | A/02.3 | 3 |
| В | Производство пилопродукции внутризаводского потребления, пиломатериалов общего назначения для внутреннего потребления | 4 | Ведение процесса сортировки бревен для распиловки на пиломатериалы внутризаводского и внутреннего потребления | B/01.4 | 4 |
| | | | Ведение процесса переработки бревен на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках производительностью до 10000 куб. м пиломатериалов в год | B/02.4 | 4 |
| | | | Обслуживание узлов и механизмов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков | B/03.4 | 4 |

| | | | | | |
|---|--|---|--|--------|---|
| С | Производство пилопродукции общего назначения для внутреннего и экспортного потребления | 4 | Ведение процесса сортировки бревен для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного потребления | С/01.4 | 4 |
| | | | Ведение процесса переработки бревен на окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен производительностью до 50000 куб. м пиломатериалов в год | С/02.4 | 4 |
| | | | Обслуживание узлов, механизмов и обеспечение синхронной работы всех участков окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линий, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен | С/03.4 | 4 |
| D | Производство пиломатериалов внутреннего и экспортного назначения | 5 | Ведение процесса переработки бревен в автоматическом и ручном режиме на окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен производительностью 50000 куб. м и более пиломатериалов в год | D/01.5 | 5 |
| | | | Обслуживание узлов, механизмов и обеспечение синхронной работы всех участков окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линий, лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен | D/02.5 | 5 |

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование: Код: Уровень квалификации:

Происхождение обобщенной трудовой функции:

Код оригинала: _____ Регистрационный номер профессионального стандарта: _____

| | |
|--|---|
| Возможные наименования должностей | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Основное общее образование Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет <3> Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <4> Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|------|--|
| ОКЗ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС <5> | § 5 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 3-го разряда |
| | § 12 | Рамщик 3-го разряда |

3.1.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение процессов подачи сырья и удаления пилопродукции с рабочего места | Код | A/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | |
|--------------------------------|--|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | | |
|--------------------------------|--|---------------------------|--|--|

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|-----------------------|---|
| Трудовые действия | Выполнение вспомогательных операций по перемещению бревен и брусьев в процессе продольной распиловки в пределах рабочей зоны |
| | Управление с пульта механизмами дозирующего устройства при подаче бревен в распиловку |
| | Регулирование равномерной подачи пачки бревен на разборное устройство и бревен в гидрлоток или на конвейер |
| | Удаление пилопродукции с рабочего места |
| Необходимые умения | Принимать и отбраковывать пиловочное сырье перед подачей на распиловку |
| | Осуществлять подачу бревен на распиловку |
| | Укладывать на трековую тележку вручную или при помощи подъемно-транспортных средств пилопродукцию для камерной сушки или транспортировки |
| | Формировать пакетный штабель с применением автолесовозов и автопогрузчиков |
| | Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Принцип действия рольгангов, цепных и ленточных конвейеров и околостаночных механизмов, накопителей, сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей |
| | Основные породы и пороки древесины |
| | Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования |
| | Стандартизация пиловочного сырья согласно требованиям нормативно-технической документации и государственным стандартам |
| | Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| | Виды пилопродукции и их классификация |
| | Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы предупреждения |
| Другие характеристики | Выполнение работ под руководством оператора лесопильных линий более высокой квалификации |

3.1.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Подналадка обслуживаемых механизмов по распиловке бревен | Код | A/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение
 трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Подналадка расклинивающих ножей |
| | Установка и регулирование режущего инструмента в процессе работы |
| | Организация профилактических и ремонтных работ обслуживаемого оборудования |
| Необходимые умения | Править вручную инструмент простого профиля, ножи и фрезы с прямолинейной режущей кромкой под заданным углом |
| | Подбирать межпильные прокладки в постав |
| | Определять припуски на обработку пиломатериалов и классы точности обработки |
| | Настраивать режущий инструмент на режимы работы в обслуживаемом оборудовании |
| | Осуществлять пробную обработку деталей |
| | Чистить и смазывать обслуживаемое оборудование |
| | Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации |
| | Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Принцип действия рольгангов, цепных и ленточных конвейеров и околостаночных механизмов, накопителей, сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей |
| | Конструкция узлов подачи бревнопильного оборудования |
| | Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования |
| | Устройство и правила подналадки обслуживаемых механизмов |
| | Техническая характеристика загрузочных и транспортных устройств |
| | Виды, назначение и марки инструментальной стали |
| | Правила подбора межпильных прокладок в постав |
| | Признаки работоспособности режущего инструмента |
| Детали машин и транспортного оборудования | |

| | |
|-----------------------|--|
| | Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| | Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы предупреждения |
| Другие характеристики | Выполнение работ под руководством оператора лесопильных линий более высокой квалификации |

3.2. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Производство пилопродукции внутризаводского потребления, пиломатериалов общего назначения для внутреннего потребления | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|---|----------------------|---|

| | | | | | |
|---|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Возможные наименования должностей | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 4-го разряда |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|---|
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Для имеющих среднее профессиональное образование - без предъявления требований к опыту работы Для прошедших профессиональное обучение - опыт выполнения вспомогательных операций при распиловке бревен не менее шести месяцев |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС | § 6 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 4-го разряда |
| | § 13 | Рамщик 4-го разряда |
| ОКНПО <6> | 170300 | Оператор линий и установок в деревообработке |

3.2.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение процесса сортировки бревен для распиловки на пиломатериалы внутризаводского и внутреннего потребления | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Управление с пульта линией сортировки бревен |
| | Ведение процесса сортировки бревен в режиме ручной работы |
| | Сброс вручную короткомерных бревен и бревен, имеющих значительную кривизну |
| | Измерение диаметров бревен, неориентированных торцом в верхнем отрезе в направлении движения |
| Необходимые умения | Производить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на сортировочной площадке с укладкой в накопительный карман на автоматических и механизированных линиях |
| | Обмерять бревна перед подачей в распиловку |
| | Маркировать бревна перед подачей в распиловку |
| | Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен |
| | Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен |
| | Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью до одного сантиметра |

| | |
|-----------------------|--|
| | Поддерживать ритмичную работу линий сортировки бревен в соответствии с требованиями правил эксплуатации |
| | Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип работы сортировочных линий |
| | Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования |
| | Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов и узлов |
| | Правила измерения диаметров бревен и их стандартизация |
| | Правила и способы сортировки бревен по размерам и качеству |
| | Основы древесиноведения и лесного товароведения |
| | Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации |
| | Стандарты, нормы и техническая документация на пиловочное сырье |
| | Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | Владение персональным компьютером (ПК) и специализированным программным обеспечением на уровне уверенного пользователя |

3.2.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение процесса переработки бревен на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах, горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках производительностью до 10000 куб. м пиломатериалов в год | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
| | | | | | |

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|-------------------|--|
| Трудовые действия | Выполнение вспомогательных операций по окорке, перемещению бревен и пилопродукции в пределах зоны обслуживания при продольной распиловке бревен и брусьев на лесопильных рамах в специализированных лесопильных линиях |
| | Настройка и обслуживание линий переработки бревен |

| | |
|--|--|
| | Составление программы раскроя пиловочного сырья |
| | Анализ и использование нормативно-технической документации |
| | Учет объемов производства продукции |
| Необходимые умения | Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание во время распиловки |
| | Регулировать величину подачи бревен на окорочных станках, одноэтажных лесопильных рамах |
| | Включать подъем направляющих и движение цепей брусоперекладчика |
| | Регулировать скорость подачи станка и скорость тележки на горизонтальных ленточнопильных станках, круглопильных станках |
| | Контролировать поворот и смещение бревна в процессе отпиливания от них горбылей, досок, брусьев на ленточнопильных станках |
| | Контролировать перемещение стоек при каждом пропиле с помощью датчика на ленточнопильных станках |
| | Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу |
| | Осуществлять торцовку пиломатериалов на станках |
| | Составлять оптимальные программы раскроя пиловочного сырья в соответствии с заданными объемами производства пилопродукции |
| | Определять потребное количество станков, их сменную и годовую производительность |
| Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности | |
| Необходимые знания | Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья |
| | Основные виды пилопродукции |
| | Назначение и основные требования к пилопродукции |
| | Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
| | Стандарты, нормы и техническая документация на пиловочное сырье |
| | Причины возникновения технического брака и методы его устранения |
| | Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы предупреждения |
| | Правила составления программ раскроя пиловочного сырья |
| | Производительность используемого оборудования |
| | Конструкция и принцип работы окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, |

| | |
|-----------------------|--|
| | круглопильных станков |
| | Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования |
| | Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| | Основы древесиноведения и лесного товароведения |
| Другие характеристики | Владение ПК и специализированным программным обеспечением на уровне уверенного пользователя |

3.2.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обслуживание узлов и механизмов окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|--|
| Трудовые действия | Устранение технических неисправностей в работе станков |
| | Смена и установка постава пил |
| | Подналадка оборудования и вспомогательных механизмов |
| | Организация профилактических и ремонтных работ обслуживаемого оборудования |
| Необходимые умения | Принимать, устанавливать и менять режущий инструмент на станках |
| | Подбирать и устанавливать межпильные прокладки в постав пил |
| | Править полотна рамных пил |
| | Штамповать и разводиться зубья пил |
| | Регулировать дисковые пилы на толщину среза торцов в соответствии с техническими условиями на каждый сортимент |
| | Определять припуски на обработку, усушку и механическую обработку |
| | Настраивать режимы работы на обслуживаемом оборудовании |
| | Чистить и смазывать обслуживаемое оборудование |

| | |
|-----------------------|--|
| | Поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации |
| | Определять исправность обслуживаемого оборудования для бесперебойной и безаварийной работы |
| | Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип работы окорочных станков, одноэтажных лесопильных рам, горизонтальных ленточнопильных станков, круглопильных станков |
| | Конструкция и принцип работы вспомогательного оборудования, необходимых инструментов и деталей |
| | Основы деталей машин и оборудования |
| | Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования |
| | Правила наладки оборудования и механизмов |
| | Основные виды брака пиломатериала, их классификация и способы предупреждения |
| | Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
| | Работоспособность режущего инструмента |
| | Причины возникновения технического брака и методы его устранения |
| | Стандарты, нормы и техническая документация на пиловочное сырье |
| | Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | Владение ПК и специализированным программным обеспечением на уровне уверенного пользователя |

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование Код Уровень квалификации

Происхождение обобщенной трудовой функции

| | | | |
|--|--|----------------------|----------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Оригинал | <input type="checkbox"/> Заимствовано из оригинала | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
|--|--|----------------------|----------------------|

Код оригинала Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 5-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации или Профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Опыт выполнения работ в производстве пиломатериала не менее шести месяцев |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС | § 7 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 5-го разряда |
| | § 14 | Рамщик 5-го разряда |
| ОКНПО | 170300 | Оператор линий и установок в деревообработке |

3.3.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение процесса сортировки бревен для распиловки на пиломатериалы внутреннего и экспортного потребления | Код | С/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|-----|-----------------|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код | Регистрационный |

оригинала номер
 профессионального
 стандарта

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Управление с пульта линией по сортировке пиловочного сырья по группам качества |
| | Регулирование процесса сортировки бревен в режиме ручной работы |
| | Сброс вручную короткомерных бревен и бревен, имеющих значительную кривизну |
| | Поправка и сброс бревен в случае нарушения автоматического режима работы линии |
| | Измерение диаметров бревен, неориентированных торцом в верхнем отрезе в направлении движения |
| Необходимые умения | Производить сортировку бревен по назначению, по сортам и размерам на сортировочной площадке с укладкой в накопители на автоматических и механизированных линиях |
| | Обмерять бревна для внутреннего и экспортного потребления перед подачей в распиловку |
| | Маркировать бревна для внутреннего и экспортного потребления перед подачей в распиловку |
| | Определять количество и размеры пороков, выходящих на поверхность бревен |
| | Определять сбежистость, овальность и кривизну бревен |
| | Подбирать бревна в распиловочные группы с точностью до одного сантиметра |
| | Обеспечивать ритмичную, безостановочную работу сортировочной площадки |
| | Соблюдать нормы охраны труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Конструкция и принцип работы сортировочных линий |
| | Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования |
| | Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов и узлов |
| | Правила измерения диаметров бревен и их стандартизация |
| | Правила сортировки бревен по группам качества для внутреннего и экспортного потребления |
| | Правила и способы сортировки бревен по размерам и качеству |

| | |
|-----------------------|--|
| | Основы древесиноведения и лесного товароведения |
| | Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
| | Правила маркировки бревен согласно требованиям нормативно-технической документации |
| | Стандарты, нормы и техническая документация на пиловочное сырье |
| | Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| Другие характеристики | Владение ПК и специализированным программным обеспечением на уровне уверенного пользователя |

3.3.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение процесса переработки бревен на окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен производительностью до 50000 куб. м пиломатериалов в год | Код | C/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Переработка бревен на окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях и линиях агрегатной переработки бревен |
| | Распиловка бревен, брусьев и заготовок из круглых лесоматериалов различных пород на пиломатериалы общего назначения для внутреннего потребления |
| | Регулирование величины подачи бревен на двухэтажных лесопильных рамах |
| | Распиловка бревен и брусьев в специализированных лесопильных потоках на лесопильных рамах |
| | Составление программы раскроя пиловочного сырья |
| Необходимые умения | Выбирать режим обработки бревен |
| | Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и под держание во время распиловки |
| | Подбирать партии бревен по диаметру с точностью до полсантиметра |

| | |
|--|--|
| | Формировать сечения пиломатериалов и перерабатывать горбыльную часть бревна в технологическую щепу |
| | Регулировать скорость подачи на окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен |
| | Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу |
| | Осуществлять торцовку и обрезку пиломатериалов |
| | Составлять программы раскроя пиловочного сырья для максимального выхода пилопродукции в соответствии с объемами производства продукции |
| | Определять потребное количество станков, их сменную и годовую производительность |
| | Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья |
| | Основные виды пилопродукции |
| | Назначение и основные требования к пилопродукции |
| | Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
| | Стандарты, нормы и техническая документация на пиловочное сырье |
| | Причины возникновения технического брака и методы его устранения |
| | Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы предупреждения |
| | Правила составления программ раскроя пиловочного сырья |
| | Производительность используемого оборудования |
| | Основы древесиноведения и лесного товароведения |
| | Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| | Конструкция и принцип работы окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линий, лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен |
| | Способы и режимы рациональной продольной распиловки бревен различных пород древесины в зависимости от диаметра сырья и древесных пороков |
| Количественный и качественный выход готовой продукции при разных способах раскроя бревен | |
| Другие характеристики | Владение ПК и специализированным программным обеспечением на |

уровне уверенного пользователя

3.3.3. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обслуживание узлов, механизмов и обеспечение синхронной работы всех участков окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линий, двухэтажных лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен | Код | С/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Устранение технических неисправностей в работе обслуживаемых линий |
| | Смена и установка режущего инструмента на обслуживаемом оборудовании |
| | Подналадка оборудования и вспомогательных механизмов |
| | Организация профилактических и ремонтных работ обслуживаемого оборудования |
| | Обеспечение синхронной работы всех участков линии |
| Необходимые умения | Определять наличие и исправность вспомогательного инструмента, необходимого в работе |
| | Менять и устанавливать фрезы, ножи и пилы |
| | Определять наличие и исправность ограждения, режущего инструмента, цепных передач и приводов продольного конвейера, накопителя бревен, механизма подачи линий |
| | Определять наличие и исправность блокировок |
| | Производить наладку станка на заданный размер выпиливаемого бруса |
| | Производить запуск электродвигателей механизмов в соответствии с требованиями правил эксплуатации и технического регламента работы оборудования |
| | Открывать и снимать ограждения, предохранительные приспособления |
| | Обеспечивать запас бревен в накопителе для ритмичной работы линий |
| | Определять исправность обслуживаемого оборудования для бесперебойной и безаварийной работы |

| | |
|--|--|
| | Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Конструкция пульта управления линией и отдельных ее механизмов |
| | Конструкция и принцип работы обслуживаемого оборудования |
| | Конструкция и принцип работы впередиагрегатных подающих механизмов |
| | Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
| | Основы технологии переработки бревен фрезерованием |
| | Основы технологии переработки бревен пилением |
| | Основы деталей машин и оборудования |
| | Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования |
| | Назначение и устройство ограждений, предохранительных, тормозных и сигнальных устройств |
| | Работоспособность режущего инструмента |
| | Назначение и точки заземления электродвигателей и пусковых устройств линий и околостаночных механизмов |
| | Правила наладки оборудования и механизмов |
| | Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы их предупреждения |
| | Причины возникновения технического брака и методы его устранения |
| | Стандарты, нормы и техническая документация на пиловочное сырье |
| Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности | |
| Другие характеристики | Владение ПК и специализированными программными обеспечениями на уровне уверенного пользователя |
| | Владение базовой терминологией в области ремонта и эксплуатации оборудования на английском языке |

3.4. Обобщенная трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Производство пиломатериалов внутреннего и экспортного назначения | Код | D | Уровень квалификации | 5 |
|--------------|--|-----|---|----------------------|---|

| | | | | |
|---|--|---------------------------|--|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> | Заимствовано из оригинала | | |
|---|--|---------------------------|--|--|

Код
 оригинала Регистрационный
 номер
 профессионального
 стандарта

| | |
|--|--|
| Возможные наименования должностей | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 6-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих Дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации или Профессиональное обучение - программы повышения квалификации рабочих Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Опыт выполнения работ на фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен не менее одного года |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте |

Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|------------------------|--------|--|
| ОКЗ | 8141 | Операторы лесопильных установок, установок по производству панелей, блоков, заготовок, строительных конструкций и операторы других установок |
| ЕТКС | § 8 | Оператор агрегатных линий сортировки и переработки бревен 6-го разряда |
| | § 15 | Рамщик 6-го разряда |
| ОКНПО | 170300 | Оператор линий и установок в деревообработке |

3.4.1. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ведение процесса переработки бревен в автоматическом и ручном режиме на окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, | Код | D/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

лесопильных рамах и линиях агрегатной
 переработки бревен производительностью 50000
 куб. м и более пиломатериалов в год

Происхождение
 трудовой функции

| | | | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала
 Регистрационный номер профессионального стандарта

| | |
|---|--|
| Трудовые действия | Распиловка бревен и брусьев различных пород древесины на пиломатериалы внутрисоюзного и экспортного назначения на лесопильных рамах в специализированных лесопильных потоках |
| | Выбор оптимальных режимов пиления древесины в соответствии с производственными задачами |
| | Управление в автоматическом и ручном режиме окорочными, фрезернопильными, фрезернобрусующими линиями и линиями агрегатной переработки бревен на пиломатериалы и технологическую щепу при помощи пульта |
| | Контроль взаимодействия механизмов, движения бревен в процессе их обработки, качества получаемых пиломатериалов и технологической щепы |
| Необходимые умения | Выбирать оптимальный режим обработки бревен в соответствии с нормативно-техническими требованиями на продукцию внутреннего и экспортного назначения |
| | Контролировать сортировку сырья для производства продукции необходимого качества |
| | Обеспечивать подачу бревна, его центрирование и поддержание во время распиловки |
| | Подбирать партии бревен по диаметру с точностью до полсантиметра |
| | Формировать сечения пиломатериалов и перерабатывать горбыльную часть бревна в технологическую щепу |
| | Регулировать скорость подачи на окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линиях, лесопильных рамах и линиях агрегатной переработки бревен |
| | Сбрасывать и перемещать доски по торцовочному столу |
| | Осуществлять торцовку и обрезку пиломатериалов |
| | Составлять программы раскроя пиловочного сырья в соответствии с заданными объемами производства пилопродукции |
| Определять потребное количество станков, их сменную и годовую | |

| | |
|--|--|
| | производительность |
| | Контролировать качество получаемых пиломатериалов и технологической щепы в процессе переработки бревен |
| | Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Основы древесиноведения и лесного товароведения |
| | Основные виды пилопродукции |
| | Виды и способы распиловки бревен |
| | Размерно-качественная характеристика обрабатываемого сырья |
| | Назначение и основные требования к пилопродукции |
| | Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
| | Причины возникновения технического брака и методы его устранения |
| | Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы предупреждения |
| | Основы формирования себестоимости продукции |
| | Способы и режимы рациональной продольной распиловки бревен различных пород древесины в зависимости от диаметра сырья и древесных пороков |
| | Количественный и качественный выход готовой продукции при разных способах раскроя бревен |
| | Конструкция и принцип работы автоматических линий по переработке пиловочного сырья |
| | Производительность необходимого оборудования |
| | Стандарты, нормы и техническая документация на пиловочное сырье, вырабатываемые пиломатериалы и технологическую щепу |
| | Рациональные схемы раскроя сырья на пилопродукцию |
| | Другие характеристики |
| Правила составления программ раскроя пиловочного сырья | |
| Технологический процесс лесопиления | |
| Другие характеристики | Владение ПК и специализированным программным обеспечением на уровне уверенного пользователя |

3.4.2. Трудовая функция

| | | | | | |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Обслуживание узлов, механизмов и обеспечение синхронной работы всех участков окорочных, фрезернопильных, фрезернобрусующих линий, лесопильных рам и линий агрегатной переработки бревен | Код | D/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |
|--------------|---|-----|--------|-----------------------------------|---|

| | | | | | |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------|---|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала | | |
| | | | | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

| | |
|--------------------|---|
| Трудовые действия | Замена и установка режущего инструмента на обслуживаемом оборудовании |
| | Наладка узлов и агрегатов обслуживаемых линий |
| | Смазка обслуживаемого оборудования |
| | Определение причин неисправностей в работе оборудования и их устранение |
| | Организация профилактических и ремонтных работ обслуживаемого оборудования |
| | Составление предложений по усовершенствованию работы оборудования под руководством оператора более высокой квалификации |
| | Обеспечение синхронной работы всех участков линии |
| Необходимые умения | Определять наличие и исправность вспомогательного инструмента, необходимого в работе |
| | Устанавливать ножи, фрезерные головки, круглые пилы |
| | Менять, принимать и править пилы в поставе |
| | Определять наличие и исправность ограждения, режущего инструмента, цепных передач и приводов продольного конвейера, накопителя бревен, механизма подачи линий |
| | Определять наличие и исправность блокировок |
| | Производить наладку станка на заданный размер выпиливаемого бруса |
| | Производить запуск электродвигателей механизмов в правильной последовательности |
| | Открывать и снимать ограждения, предохранительные приспособления |
| | Обеспечивать запас бревен в накопителе для ритмичной работы станка |
| | Производить наладку узлов и агрегатов линии в соответствии с правилами |

| | |
|-----------------------|---|
| | эксплуатации и техническим регламентом работы оборудования |
| | Составлять предложения по оптимизации технологических процессов производства для увеличения выхода и повышения качества под руководством оператора более высокой квалификации |
| | Соблюдать правила по охране труда и пожарной безопасности, производить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности |
| Необходимые знания | Кинематические схемы обслуживаемого оборудования |
| | Конструкция пневматической или гидравлической системы узлов подачи лесоматериалов |
| | Способы устранения неисправностей в работе механизмов |
| | Свойства режущего инструмента и методы проверки качества его подготовки |
| | Пневматические, гидравлические системы фрезернопильного оборудования, подающих устройств и транспортировочных механизмов |
| | Принцип взаимодействия узлов и агрегатов линии |
| | Работоспособность режущего инструмента |
| | Требования, предъявляемые к качеству готовой продукции |
| | Конструкция режущего инструмента |
| | Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования |
| | Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
| | Основные виды брака пилопродукции, их классификация и способы предупреждения |
| Другие характеристики | Владение ПК и специализированным программным обеспечением на уровне уверенного пользователя |
| | Владение базовой терминологией в области ремонта и эксплуатации оборудования на английском языке |

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

| | |
|--|------------------------------|
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва | |
| Вице-президент | Кузьмин Дмитрий Владимирович |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

| | |
|---|---|
| 1 | Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, город Москва |
| 2 | ФГБОУ ВПО "Московский государственный университет леса", город Москва |

<1> Общероссийский [классификатор](#) занятий.

<2> Общероссийский [классификатор](#) видов экономической деятельности.

<3> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2001, N 26, ст. 26, ст. 2685; 2011, N 26, ст. 3803); [статья 265](#) Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

<4> [Приказ](#) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрировано Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970), Трудовой кодекс Российской Федерации, [статья 213](#), (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

<5> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 40, часть 1, [раздел](#) "Общие профессии деревообрабатывающих производств".

<6> Общероссийский [классификатор](#) начального профессионального образования.
